



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

12231-10-1024

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

Warengruppe: Estrichbeschleuniger



RAPID-FLOOR Estrichtechnologie GmbH
Auerstraße 4
45663 Recklinghausen



Produktqualitäten:









Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 29.07.2024



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 BNB-BN Neubau V2015	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
Produktsiegel	8
Rechtliche Hinweise	9
Technisches Datenblatt	9

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung	sonstige Produkte	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 13.09.2024		



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	nicht zutreffend	nicht zutreffend	nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 24.04.2024			



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft			
Bewertungsdatum: 24.04.2024			



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 24.04.2024			

Kriterium	Bewertung
ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	

Kriterium	Bewertung
ECO 2.6 Klimaresilienz	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	



Kriterium	Bewertung
SOC 1.1 Thermischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt (Heizestrich auf FBH)	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.3 Schallschutz und akustischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	

Kriterium	Bewertung
TEC 1.3 Qualität der Gebäudehülle	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Produktdatenblatt	
Bewertungsdatum: 24.04.2024	



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 24.04.2024			



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft			nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 24.04.2024			



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt:

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

SHI Produktpass-Nr.:

12231-10-1024



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-haus.de/de/Sentinel-Haus/Qualitaeten/Qualitaeten-Pruefkriterien>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Merzhauser Straße 74
79100 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-haus.de
www.sentinel-haus.de

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

Stand: 2024-07

Seite 1 von 3

RAPID-FLOOR Estrichtechnologie GmbH
Auerstraße 4
45663 Recklinghausen

Telefon: +49 2361-406440
E-Mail: info@rapid-floor.de
Web: www.rapid-floor.de



Mineralischer Austrocknungsbeschleuniger für hochfeste konventionelle Zementestriche nach DIN 18560

Produktmerkmale

- Chemiefrei, da Rohstoffe auf natürlicher Basis
- Beschleunigte Belegreife (ca. 10 Tage)
- Portionsbeutel, dadurch gleichbleibendes Mischungsverhältnis
- Nur ein Portionsbeutel (400 g) pro Maschinenmischung
- Pulverförmig, somit frostresistent
- Keine Rückfeuchtung
- Spannungsarm
- Für den Innen- und Außenbereich sowie für Nassbereiche geeignet
- Für Heizestriche sehr gut geeignet, da Luftporengehalt Mörtel < 8 %
- Leichte Verarbeitbarkeit
- Geprüft vom IBF, Troisdorf
- Geprüft nach AgBB-Schema
- Mit SHI-Produktpass (erfüllt QNG-, SHI-, DGNB-, BNB-, BREEAM + EU-Taxonomie Kriterien)

Anwendungsbereiche

Zur Erstellung von

- konventionellen Zementestrichen auf Dämmung, Trennlage oder im Verbund nach DIN 18353 und 18560
- Heizestrichen
- Estrichen auf Balkonen und Terrassen
- Estrichen in Nassbereichen

Lieferform

400 g Portionsbeutel / 12 Beutel pro Karton

Lagerung

Trocken, vor UV-Licht geschützt 12 Monate lagerfähig

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

Stand: 2024-07

Seite 2 von 3

Technische Daten

Basis	Compound aus mineralischen Rohstoffen
Materialverbrauch	1 Portionsbeutel (400 g) pro Maschine
Einstufung	CT-C50-F7 – bereits nach 7 Tagen *
W/Z-Wert	≤ 0,48
Begehbar	nach ca. 24 Stunden
Belegreife	nach ca. 10 Tagen ≤ 2,0 CM% nach ca. 10 Tagen ≤ 1,8 CM% bei Heizestrichen nach DIN 4725
Verarbeitungszeit	mind. 60 Minuten bei + 20° C
Verarbeitungstemperatur	+ 5° C bis + 30° C
Temperaturbeständigkeit bei Warmwasserfußbodenheizung	bis max. 55° C Vorlauftemperatur

* Die höhere Festigkeit ist nur unter Einhaltung der vorgegebenen Sandqualität zu erreichen.
Alle genannten Angaben sind ca.-Werte. Sie sind sowohl von der Estrichdicke als auch von den klimatischen Baustellenbedingungen abhängig.

Mischungsverhältnis

- 60 kg Zement CEM I 32,5 R / CEM I 42,5 N/R
- 1 Beutel (400 g) RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme
- 300 kg Sand 0-8 mm nach EN 13139
- 16 Liter Wasserzugabe (bei üblicher Sandfeuchte 4 %)

Anforderungen an den Untergrund

Allgemein

- Der Untergrund muss tragfähig und ausreichend fest sein.
- Bei aufsteigender Feuchtigkeit aus dem Untergrund ist eine Abdichtung gemäß DIN 18195 zwingend erforderlich.

Bei Verbundestrichen

- Der Untergrund muss frei von Staub, Fett Öl und losen Teilen sein.
- Eine Haftbrücke ist bauseits erforderlich.
- Sinter- und Trennschichten sind entweder durch Fräsen und / oder Kugelstrahlen zu entfernen.
- Ansonsten gelten die Anforderungen der DIN 18353 und DIN 18560 sowie die allgemein anerkannten Regeln des Fachs.

RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme

Stand: 2024-07

Seite 3 von 3

Verarbeitungshinweise

- Zum Anmischen des Estrichmörtels werden herkömmliche Estrichmischer verwendet.
- Nachdem die erste Hälfte des Sands in die Maschine gegeben wurde, folgt der RAPID-FLOOR TURBO CT Eco Extreme. Danach das Bindemittel und das Wasser zugeben, anschließend mit restlichem Sand auffüllen.
- Mischzeit mindestens 3 Minuten!
- Den Estrichmörtel auf eine erdfeuchte bis steifplastische Konsistenz einstellen.
- Den Estrichmörtel einbringen, verdichten, abziehen und glätten.
- Empfohlen wird eine maschinelle Glättung.
- Den abbindenden Estrich gilt es vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.
- Um die Trocknung des Estrichs zu erreichen, sollte 24 Stunden nach der Verlegung mit dem Stoßlüften (mindestens 3 Mal täglich 20 Minuten, Zeitpunkt je nach Witterung) begonnen werden, jedoch nicht eher.
- Bei Heizestrichen kann nach 2 Tagen mit dem Aufheizen begonnen werden.
- Die Belegreife ist durch die Prüfung der Restfeuchte mit einem CM-Messgerät sicherzustellen.
- Die üblichen DIN- und EN-Vorschriften sowie die gültigen ZDB- und BEB-Merkblätter sind zu beachten.

Weitere wichtige Hinweise

- Die Herstellung des Estrichmörtels muss den allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, unseren Verarbeitungshinweisen, den Anforderungen der DIN 18560 (Estriche im Bauwesen) sowie der DIN EN 13813 (Estrichmörtel) entsprechen.
- Entsprechend der DIN 18560 sind unter Würdigung der DIN 18202 (Toleranzen im Hochbau) die Estrichnennndicken einzuhalten.
- Höhere Estrichnennndicken (≥ 50 mm) können das Erreichen der Belegreife verzögern.
- Der Zuschlag muss ein Sand der Korngruppe 0/8 nach DIN 13139 mit Feinanteilen $\leq 0,063$ mm der Kategorie 1 von maximal 3 % sein. Die Sieblinie sollte stetig zwischen A8 und B8 liegen. So wird das beste Ergebnis bezüglich Trocknung und Festigkeit erreicht.
- Zu viel oder auch zu feiner Sand und zu viel Wasser verzögern die Trocknung und verringern die Festigkeit des Estrichs.
- Eventuelle Sedimentations- und / oder Sinterschichten sind durch geeignete Schleifmaßnahmen zu beseitigen, damit die Trocknungsphase nicht behindert wird.
- Optimale klimatische Baustellenbedingungen: 20° C und 60 bis 65 % relative Luftfeuchte
- Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von >80 % muss eine Zwangslüftung (bspw. durch Ventilatoren, Luftentfeuchter) erzeugt werden, da sich sonst die Trocknungszeit des Estrichs verlängern kann.
- Sind keine CEM I-Zemente erhältlich, sollten CEM II/A-Zemente (keine Kompositzemente!) verwendet werden.
- Alle Prüfzeugnisse beruhen auf der Verwendung von CEM I-Zementen.
- Andere Zemente als CEM I verlängern die Trocknungszeit.
- Die in diesem Datenblatt enthaltenen Hinweise sind zu beachten. Im Zweifelsfall empfehlen wir weitere Herstellerinformationen einzuholen oder eine Probefläche anzulegen.